

浙江正安检测技术有限公司

受控编号 ZACX 21B-E041

生效日期 2023-08-03

职业卫生检测与评价报告网上公开表

项目名称	浙江米勒洁净设备科技有限公司 工作场所职业病危害因素检测报告	项目编号	Z250106175
用人单位名称	浙江米勒洁净设备科技有限公司	评价类别	定期检测
用人单位地址	浙江省温州市龙湾区永中街道罗东南街刘宅段 608 号	联系人	吴桂荣
评价单位	浙江正安检测技术有限公司		
项目编制人	黄存宝	项目审核人	潘黎正
项目负责人	黄存宝	项目签发人	黄飞侠
现场调查人员	黄存宝, 杜王静		
调查时间	2025-06-24	用人单位陪同人	吴桂荣
检查范围	四层车间		
存在的职业病危害因素	噪声, 电焊烟尘(总尘), 砂轮磨尘(总尘), 紫外辐射, 锰及其无机化合物(按 MnO ₂ 计)		
采样、检测人员	黄存宝, 杜王静		
采样、检测时间	2025-06-25	用人单位陪同人	吴桂荣

浙江正安检测技术有限公司

受控编号 ZACX 21B-E041

生效日期 2023-08-03

职业病危害因素检测结果结论	本次共检测化学有害因素定点 2 个点、个体 0 个，检测结果均符合 GBZ 2.1-2019 及第 1 号修改单的要求；共检测物理因素定点 6 个点、个体 0 个，检测结果均符合 GBZ 2.2-2007 的要求。		
报告时间	2025 年 07 月 17 日		
评审专家	无	评审时间	无

浙江正安检测技术有限公司

受控编号 ZACX 21B-E041

生效日期 2023-08-03

附：证明现场调查、现场检测的图像影像。



浙江正安检测技术有限公司

受控编号 ZACX 21B-E041

生效日期 2023-08-03

